

함침용 테이핑 보수제 (AM-A-LV)



용도

- 용접부, 마모부 등 취약부 보강, 손상된 금속들의 보수를 위한 함침 테이핑공법용 육성 보수제, 철재, 알루미늄, SUS 등 각종 비철금속 보수
- 기계장치, 샤프트, 펌프임페라, 케이싱, 밸브, 펌프, 엔진블럭, 유류, 저수 탱크시설, 각종 배관, 용접선, 점부식 부위 보수

물성자료

※ 육성작업시 손실량과 표면상태를 고려하십시오.

마감상태	무광	추천건조도막두께	1,000~3,000 μ m	재도장간격(25°C)	4~24시간
색상	진회색	피도면	철재, 비철금속	혼합비(무계비)	주제 : 경화제 = 2:1
도장회수	1~2회	이론도포면적	0.36m ² /KG (건조도막두께 2,000 μ m 시)	세척제	KHM-129(M) 신나
조성	2액형	가사시간(20°C)	20분	저장기간	1년 (5~38°C 실내보관시)
부피고형분	약100%	건조시간(25°C)	경화 : 6시간		